

2. Základní informace o používaných materiálech

Název materiálu	PVC	PP	PPsEL	PPs	PE	PEEL
Alternativní název	PVC-U	PP-C-UV PP-H PP-DWU	PP-EL-S PP-S-EL	PP-s	PE-HD PE-HWU	PE-EL
Teplotní rozsah pro použití [°C]	-10 až +50	-20 až +70	0 až +70	0 až +70	-40 až +70	-40 až +70
Hustota [g/cm ³]	1,42	0,92	1,17	0,95	0,96	0,99
Koeficient délkové roztažnosti [mm/°C]	0,08	0,16	0,16	0,16	0,18	0,18
Elektrická vodivost	Ne	Ne	Ano	Ne	Ne	Ano
Povrchový odpor dle DIN IEC 60093	10 ¹⁵ Ohm	10 ¹⁴ Ohm	<= 10 ⁶ Ohm	10 ¹⁴ Ohm	10 ¹⁴ Ohm	<= 10 ⁶ Ohm
Fyziologická nezávadnost	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano	Ne
Schváleno pro styk s potravinami dle LFBBG a Nařízení komise (ES) 1935/2004	Ano	Ano*	-	-	Ano	Ne
UV stabilizace pro oblast střední Evropy	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ano
Odolnost vůči kyselinám	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Odolnost vůči louhům	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Horkovzdušné svařování drátem	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Spojování lepením	Ano	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne
Propustnost světla	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne
Hořlavost	snížená	normální	snížená	snížená	normální	normální
Požární odolnost dle DIN 4102	B1 - nesnadno vznětlivý	B2 - normálně vznětlivý	B2 - normálně vznětlivý	B1 - nesnadno vznětlivý	B2 - normálně vznětlivý	B2 - normálně vznětlivý
Standardní barva	Světle šedá (RAL 7035) Tmavě šedá (RAL 7011) Bílá (RAL 9010)	Béžová (RAL 7032)	Černá (RAL 9011)	Středně šedá (RAL 7000)	Černá (RAL 9011)	Černá (RAL 9011)

* musí být projednáno před objednáním
- nebyl pro dané požadavky testován

3. Příklady použití daných materiálů

Všechny materiály jsou určeny prioritně pro prostředí s výskytem chemických látek nebo vysokou vlhkostí.

PVC	Strojírenský průmysl, odsávání chemických provozů, nabíjecích stanic, chloroven, ČOV atd.
PP	Potravinářský průmysl, povrchové úpravy kovů, chemický průmysl, průmyslové myčky, úpravny vod, laboratoře
PPs	Potravinářský průmysl, povrchové úpravy kovů, chemický průmysl, úpravny vod. Provozy se zvýšenými požadavky na odolnost proti hoření.
PPsEL	Chemický a farmaceutický průmysl. Odtah z provozů, kde je třeba odvést vznikající statický náboj, je zde riziko výbuchu (EX prostředí zóna 1 a 2) a je zde požadavek na obtížnou hořlavost potrubí.
PE	Potravinářský průmysl, úpravny vod, povrchové úpravy kovů, odsávání chemických provozů.
PEEL	Potravinářský průmysl, povrchové úpravy kovů, odsávání chemických provozů. Odtah z provozů, kde je třeba odvést vznikající statický náboj a je zde riziko výbuchu (EX prostředí zóna 1 a 2).

Všechny používané materiály jsou plnohodnotné a prvotřídní. Pouze tímto lze garantovat dlouhou životnost produktů, pevnost svarových spojů a chemickou odolnost vůči danému prostředí.